

全国の導入先でコスト削減や再資源化が実現しています

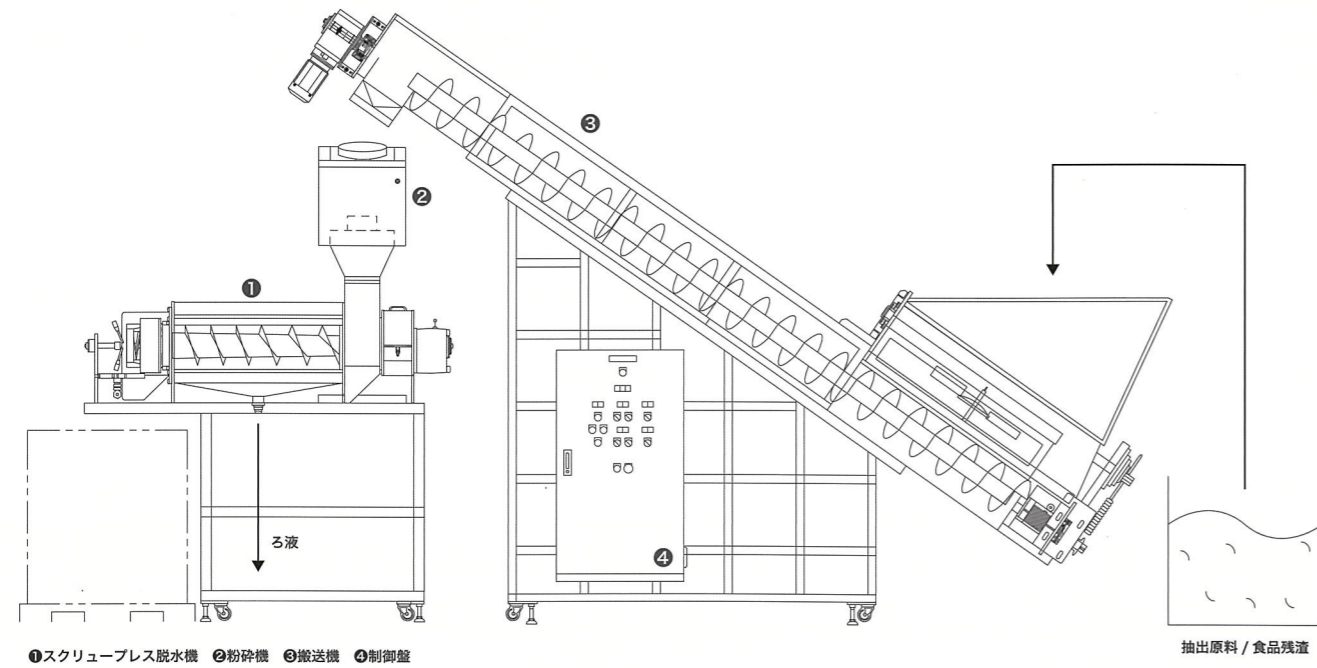
事例 01 静岡県・もやし生産メーカー様

粉碎機、搬送、スクリーンプレス脱水機導入で、もやし残渣の全てを牛・豚の飼料としてリサイクル廃棄もやしにかかる、毎日10万円近い処分費の大幅なコストダウン実現に貢献します。

**もやし残渣
70%以上減**
脱水後のもやし残渣
エコフィード化！

事例 02 栃木県・カット野菜工場様

粉碎機、スクリーンコンベア、スクリーンプレス脱水機導入で1日8トンの野菜クズが3.2トンに減量！
これにより処理費用の60%を削減！



種元	モデル	DM10	DM15	DM20	DM25	DM30	DM40	DM60
処理能力	kg/h	40~60	80~120	250~350	400~600	800~1000	1200~1500	3000~5000
機械寸法	mm	L 776	L 1352	L 2000	L 2298	L 2693	L 3800	L 6011
		W 310	W 463	W 817	W 857	W 967	W 800	W 1320
		H 600	H 732	H 1051	H 1072	H 1179	H 900	H 1737
電動機		0.1kW×100V AC	0.75kW×200V AC	1.5kW×200V AC	1.5kW×200V AC	1.5kW×200V AC	3.7kW×200V AC	11kW×200V AC
材質	本体	SUS304						
	スクリーン	SUS304						
	スクリーン	SUS304						
	その他	標準仕様：SS（別途 SUS 仕様可）						

※仕様は予告なく変更となる場合がございます。あらかじめご了承ください。
※機械寸法にはホッパーは含まれておりません。

※処理能力は対象物により変化します。
※洗浄ノズル、架台はオプションです。

静岡市中小企業技術表彰 2017 「食品残さ減量のための脱水機製造技術」受賞

川口精機株式会社

〒424-0037 静岡県静岡市清水区袖師町 902 番地
PHONE : 054-365-1993 FAX : 054-366-5314

www.kawaguchiseiki.co.jp

Patent

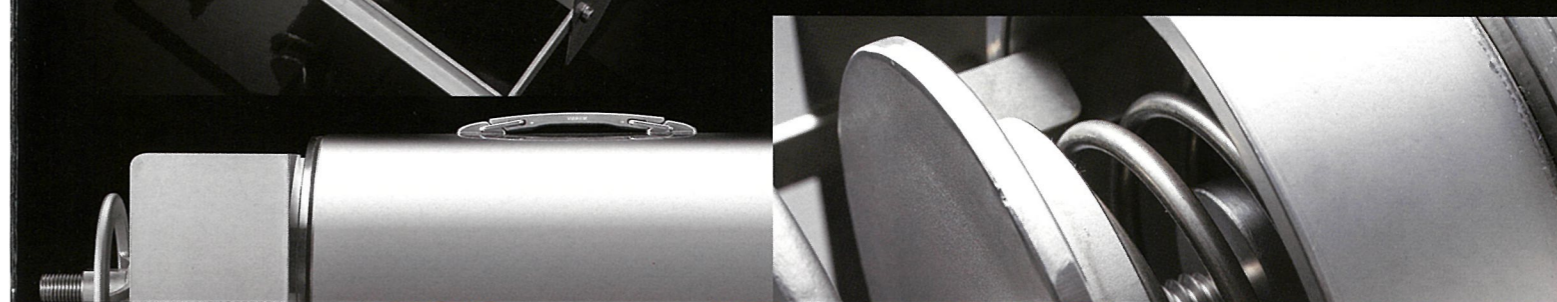
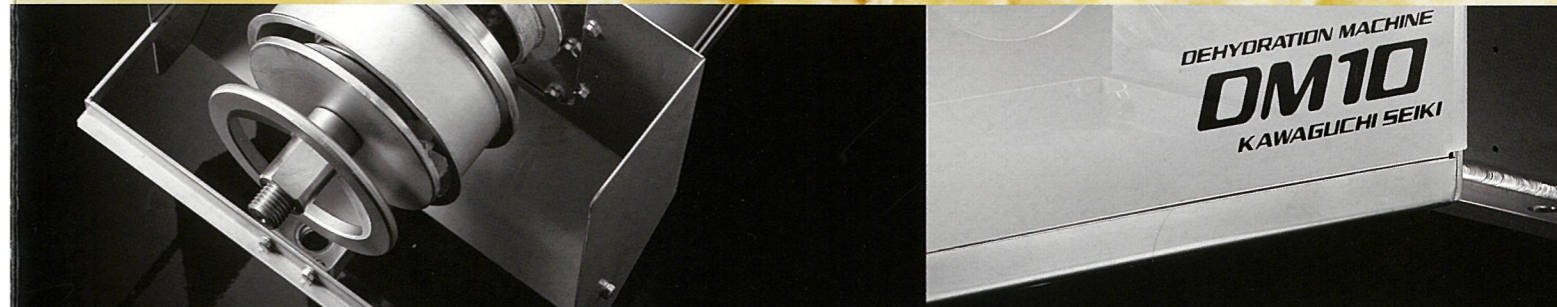
特許 第 4214183 号 特許 第 4474499 号 特許 第 6087316 号
特許出願中 2017-100489 特許出願中 2018-71979 特許出願中 2018-217054

2019.04-1-2.000CB (MR)

スクリーンプレス脱水機

DM series
Dehydration Machine series

ADVANCED TECHNOLOGY FOR SUSTAINABLE FUTURE



廃棄物の減量化・再資源化は、サステイナブルな未来に向けた重要なテーマです。DMシリーズは、環境と社会との調和を図りながら持続的な成長を目指す企業に貢献します。

ADVANCED TECHNOLOGY FOR SUSTAINABLE FUTURE
KAWAGUCHI SEIKI

残渣を搾る 資源を抽出する

DMシリーズのアプリケーション



圧倒的な分離性能を実現する DM シリーズは、食品残渣や産業廃棄物の処理に、群を抜く脱水効率により減量・減容化を実現。さらに高い抽出効果により、医薬・化粧品・果汁などのエキス抽出ラインにも対応。減量化によるコストダウンに止まらず、新たな収益構造を生む付加価値の創造に、卓越したパフォーマンスを発揮します。

廃棄物減量化&エキス抽出が二大ニーズ。有機から無

食品残渣や各種産業廃棄物の減量化に絶大な効果

スクリーブレス脱水機で廃棄物の処理コストを削減できます

もやし、キャベツを始め各種の野菜、果実、茶殻など含水率の高い食品残渣を圧倒的な脱水効率で絞り大幅に減量化。また、塗料のカスと溶剤の固液分離、不織布のリサイクル（粉碎・洗浄・脱水）、あるいは廃プラスチックリサイクルプラント（破碎・洗浄・脱水・乾燥）の一部を構成するなど、DMシリーズの応用分野は有機物から無機物まで多岐に渡ります。

減量化
APPLICATION

医療品・化粧品・果汁などの抽出ラインに

ジュース・エキス・色素などの生産ラインの抽出機に最適です

サニタリー仕様で構成されたスクリーブレス脱水機の粉碎脱水システムは、各種抽出ラインに対応。対象植物からの医薬品原料・化粧品原料・サプリメント原料用のエキス抽出、紅花・赤キャベツなどからの天然由来着色料エキスの抽出、植物からの粉末原料抽出、各種果物の搾汁によるジュース原料抽出など、さまざまな製造工程において高い生産性の実現に貢献しています。

エキス
APPLICATION

食品残渣の「エコフィード化事業」に貢献

飼料へのリサイクル「エコフィード」システムも提案可能です

食品残渣を脱水し乾物摂取量を上げることで飼料化する「エコフィード」。KAWAGUCHI SEIKI では、脱水時に有機酸を加えて発酵を止める独自の処理方式により、スクリーブレス脱水機のみによる（乾燥機を使用しない）エコフィードシステム*を実現。また、産業廃棄物取扱い業者との連携により「る液」のリキッドフィーディング利用（地域限定）も可能にし、ゼロエミッションサイクルを提供します。

飼料化
APPLICATION

DMシリーズの脱水実績

有機質系

もやし、キャベツ、レタス、白菜、人参、大根、ゴボウ、玉ねぎ、豆苗、トマト、大麦若葉、各種茶殻、オリーブ、みかん、パイナップル、りんご、ココナッツ、パルプ など

無機質系

廃プラ、塗料カス、不織布 など

機まで無限に広がるDMシリーズのアプリケーション。

*KAWAGUCHI SEIKI のエコフィードシステム導入は、農林水産省の「エコフィード緊急増産対策事業」の支援（補助金）対象です。

「エコフィード」とは食品残渣を原料としてつくられる家畜の飼料です。農林水産省では、食品資源の再利用による濃厚飼料の自給率向上を目指し、食品残渣のエコフィード化を推進しています。

経費を絞る 価値を抽出する

DM シリーズの導入効果

効果①

コストダウン！

圧倒的な脱水効率により、食品残渣など廃棄物を減量化し、産廃処理費用の大幅な圧縮に貢献。また、産廃処理工程の省人化による人件費削減も可能にします。

効果③

新たな収益原！

廃棄物の減量化というエコ・サイクルのみならず、各種エキス抽出ラインへの対応など、ろ液による新たな価値 = 収益構造を生み出します。

効果⑤

CSR に貢献！

食品会社におけるゼロエミッション化や自社工場において完結する生産システムの実現など、企業の CSR 活動やステータス向上に貢献します。

効果②

リサイクル！

絞りカスの飼料化（エコフィード*等）、ろ液のリキッドフィード化や再資源化などにより、ゼロエミッションにつながるエコ・サイクルを構築できます。

*エコフィードに関する詳細内容は、お気軽にご相談ください。

効果④

CO2 を削減！

廃棄物の減量により、産廃業者による焼却処分量を削減。焼却処分で排出される膨大な量の CO2 を大幅低減し、低炭素社会の実現に貢献できます。

効果⑥

作業環境改善！

振動・騒音・処理物の飛散のない装置により、臭いや汚れのないクリーンでストレスフリーな労働環境を実現。企業イメージの向上にも貢献します。

循環型社会に生きる企業のための
廃棄物減量減容・再利用ソリューション。それが DM シリーズ。

マシン単体だけでなく搬送機→粉碎機→脱水機までの内製化でシステム一式を提供可能。さらに、産廃処理業者との連携によりエコフィードプロセスを提供するなど、外部ネットワークも活用してフルサポートします。

システムアップ

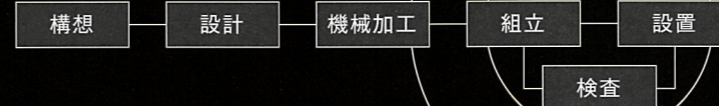
総合力が違います！

カスタマイズ

対応力が違います！

標準モデルだけでなく、用途・条件に応じたカスタマイズが可能です。サンプルテストや豊富な実績を背景にした絞りのノウハウ&データをもとに、圧力・回転数を処理物・原料に最適化。オンリーワンのシステムに仕立てます。

一貫生産システム



アフターケア

機動力が違います！

日々大量の処理物が出る現場では、装置の故障による稼働停止が命取り。KAWAGUCHI SEIKI では、万一のトラブルにも瞬時に対応。技術サービススタッフが現場に急行して対処。装置のダウンタイムを最小限に抑えます。

イノベーション

開発力が違います！

たとえば、ろ液を再資源化するための独自の処理法の開発。あるいは、抽出時に出る不要な成分を除去するための産学協同による研究開発など...。ベストな提案をするために、常に新たな技術の追求に挑んでいます。

コンサルティング

提案力が違います！

残渣の減量から各種エキスの抽出、固液分離などまで。有機物から無機物まで。「絞り」のことなら何でもご相談ください。即座に、テスト機をお持ちします。実験・検証を重ね、かならず100%の答えを提案します。

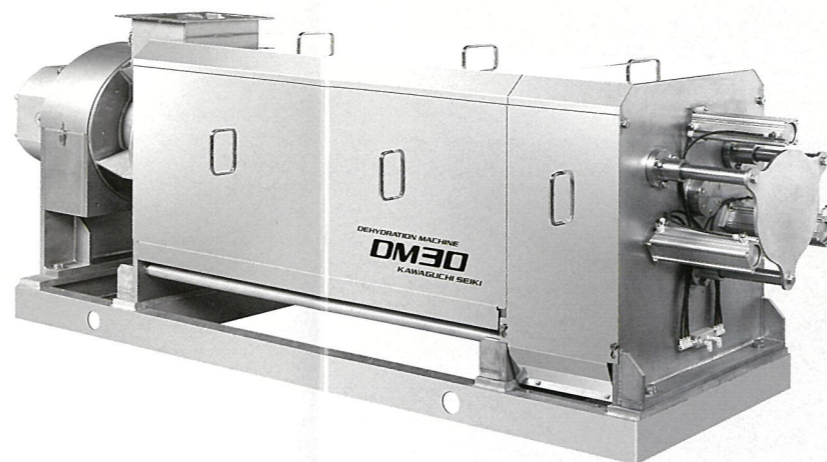
KAWAGUCHI SEIKI は単なる装置メーカーではありません。トータルソリューションこそが私たちの強み。マシン単体だけでなく、周辺機器を含めたシステム化、瞬時に対応するサービス体制、減量・抽出に関するコンサル&テストなどソフト&ハードが充実。他の追従を許さないフルサポートがここにあります。

知恵を絞る 技術を抽出する

KAWAGUCHI SEIKI のトータルソリューション



model DM25



model DM30

圧倒的な脱水効率により廃棄物減量化を一変します。

DMシリーズのアドバンテージ

分離性能に差が出る！

排出開口部の広いウェッジワイヤースクリーン

スクリーンには 0.3 ~ 1.0mm ウェッジワイヤーを使用。メッシュ構造は、パンチングメタルスクリーンに比べ排出開口率が高く、高い分離性能を発揮します。

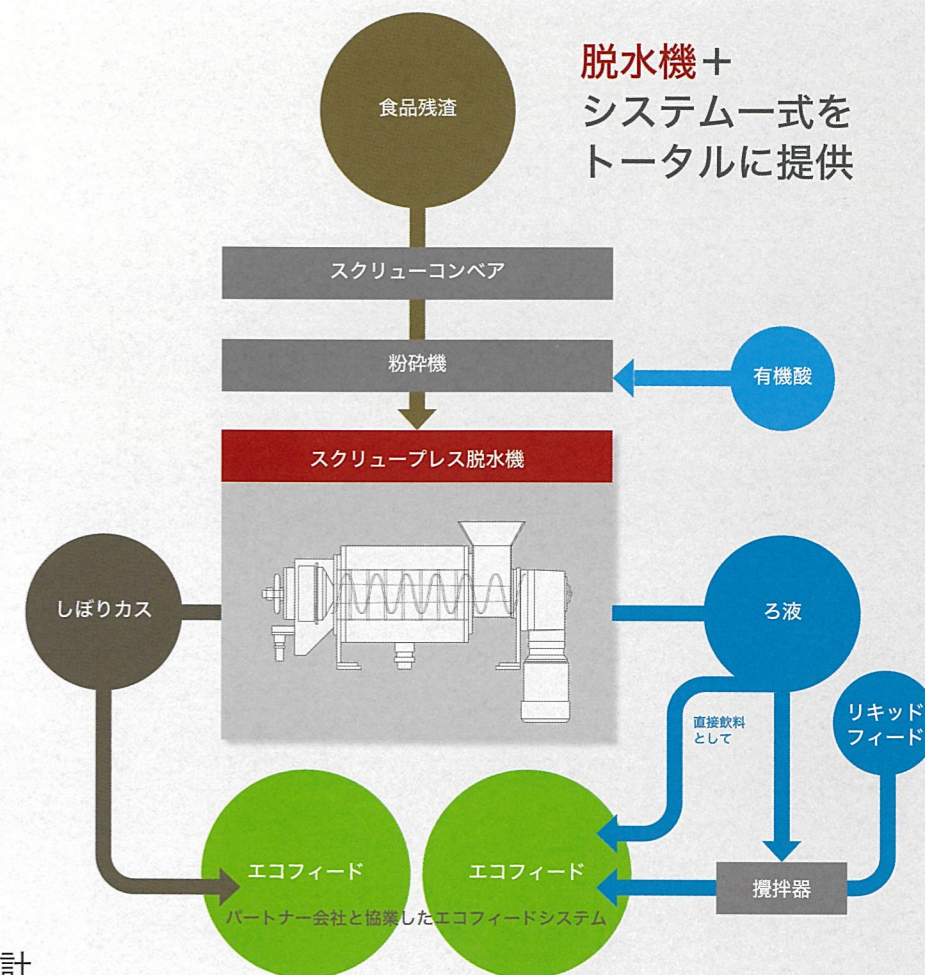
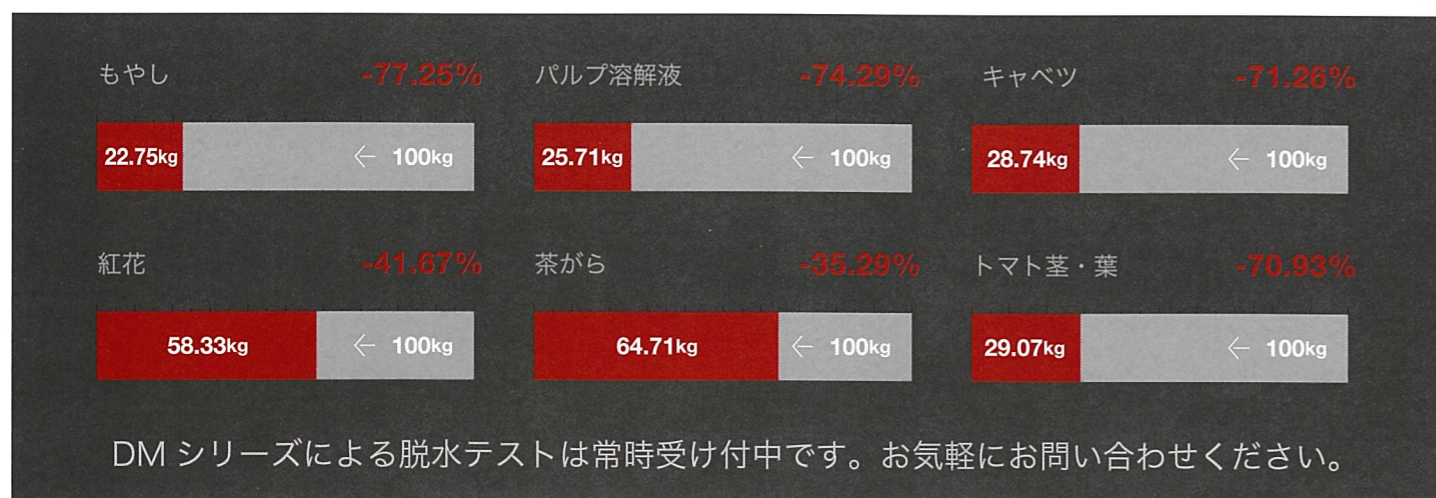
減量率に違いが出る。

圧縮率を高めるテーパ形状のスクリュー

スクリュー軸にはテーパ状のデザインを採用。排出口に向かって狭まっていく形状により、きわめて高い圧縮率を実現し、減量率の向上を可能にしています。

KAWAGUCHI SEIKI 独創のメカニズムが減量率を大幅にアップします

DMシリーズによる脱水試験データの例



*エコフィードに関する詳細内容は、お気軽にご相談ください。

洗浄・保守の楽なシンプル設計

構造がシンプルで作業後の洗浄が短時間。消耗部品が少なく保守も楽々。イーजीメンテナンスを実現します。

設置自由な省スペースデザイン

圧倒的省スペース設計はフロアプランの自由度を広げ、超コンパクトモデルDM10は研究室等でも活躍中です。

クリーンで快適な環境をキープ

低速回転&密閉構造により、騒音・振動・ろ液の飛散が少なく、静かで清潔な環境をキープできます。

誰でも即、簡単オペレーション

作業者は①回転数調整②圧力調整を行うだけ。操作系がシンプルだから、誰でも簡単に高効率脱水を行えます。

省人化と連続自動運転の実現

対象物を連続投入し続けるだけで連続運転可能な方式。DMシリーズなら最小人員で高い生産性を実現できます。

食品残渣処理費用の削減 参考例

弊社粉碎脱水システム「導入前」の処理費用



産業廃棄物業者への処理委託費用は地域差がありますが、約10~35円/kgといわれます。ここでは、17円/kgで計算しています。

弊社粉碎脱水システム「導入後」の処理費用



費用の削減効果

2,550,000 - 637,500円 = 1,912,500円 / 月のコストダウン